Protokol bušenja №_1_

Radovi su vršeni uz pomoć mašine za horizontalno bušenje tipa i marke :

_XCMG XZ360E (dužina šipke – 3m)_____

Izvodjač radova : „NEBONS007“____ Mesto izvodjenja radova :__Subotica, pruga_____.____

_____

Rukovodilac radova ____direktor Ruslan Gončarov „NEBONS 007“ D.o.o._____

Zadatak : PE cev Ø560mm L-11,5м_____

Dužina bušenja____11,5_____м. Prečnik pilotnog bušenja_____120_мм Proširenje do__700__мм

Sistem za lokaciju glave za bušenje ___SNS 7T_____Tip sonde_____SNS 7T ___

Početak radova___27.02.2024_____ Završetak radova_____27.02.2024_____

Red. Br.	Nagib, %	Dubina	Napomena	Red. Br.	Nagib, %	Dubina	Napomena
1	-0,1	3,07		37	+15,6	1,21	
2	-1,1	3,70		38			
3	-1,4	3,61		39			
4	-0,9	3,21		40			
5				41			
6				42			
7				43			
8				44			
9				45			
10				46			
11				47			
12				48			
13				49			
14				50			
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

Rukovodilac radova_____ direktor Ruslan Gončarov „NEBONS 007“ D.o.o._____